

Primer für Fluorelastomerkleber

Produktinformation

1. Beschreibung

LEZ-VITPRIM besteht aus Reaktiven Polymeren auf Silanen-Basis in Ethanol und Wasser. Es ist ein Einschichtmittel zur Bindung von Fluorkautschuk mit Metallen und anderen Werkstoffen. Er kann mit Ethanol oder einer Mischung Ethanol + MEK verdünnt werden.

LEZ-VITPRIM kann auf folgenden Grundlagen angewendet werden: Metalle, z.B. Stahl, Aluminium, Messing, Kupfer und Kupferlegierungen oder Kunststoffen, z.B. Polyamide, Polyacetate, Polyester, ...

LEZ-VITPRIM gibt der Verbindung eine gute Beständigkeit gegen äußere Einflüsse und hohe Temperaturen. Vorbereitung der Grundlage: nach Entfettung ist eine mechanische oder chemische Vorbehandlung zu empfehlen, z.B. durch Sandstrahlen oder Phosphatieren.

2. Physikalische Merkmale

Trockensubstanzgehalt	5,5 – 6,5 %
Farbe	Transparent, farblos bis gelblich
Viskosität (Brookfield LVT, UL-Adapter, 20° C)	ca. 2 mPa.s (cP)
Dichte (DIN 53213)	0,82 g/cm ³
Flammpunkt	13° C
Lagerstabilität	24 Monate
Verdünnungsverhältnis	unverdünnt anwendbar
Trockenzeit	30 min bei 20° C

Die Werte dieser Spezifikation stammen aus den Laufenden Überprüfungen der Mischung mittels Normprüfkörpern und stellen Mittelwerte dar. Sie entsprechen dem heutigen Stand der Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftensicherungen für Endprodukte. Die Angaben in diesem Datenblatt sind eine Beschreibung der typischen Eigenschaften. Sie sollen dem Anwender nur eine Orientierungshilfe und einige Anregungen für seine Anwendung geben. Es liegt aber in seiner Verantwortung, in einer spezifischen Anwendung die Eignung unseres Produktes für seine eigenen Zwecke zu prüfen.

Rexio GmbH & Co KG
Lindenallee 28 a
D-24784 Westerrönfeld

Phone: +49 4331/148088-0
Fax: +49 4331/14808829

E-Mail: post@rexio.de
Internet: www.rexio.de

D-U-N-S® Nummer: 341056832

USt.-IdNr. DE 260 821 300
St.Nr. 28 286 10851
Handelsregisternummer
AG Kiel HRA 6287 KI

Geschäftsführer:
Christopher Böhm

Förde Sparkasse
IBAN: DE44 2105 0170 1003 0771 44
BIC: NOLADE21KIE

Bayrische Hypo- u. Vereinsbank AG
IBAN: DE28 2003 0000 0636 7266 30
BIC: HYVEDEMM300

3. Spritzen mit Luft

Verdünnungsmittel	z.B. Ethanol
Verdünnungsverhältnis	1 Gew. Teil Haftmittel + 1 - 6 Gew. Teile Verdünnungsmittel
Trockenzeit	ca. 15 min bei 20° C
Reinigung	Arbeitsgeräte lassen sich z.B. mit Ethanol oder Ketone reinigen

MUSTER

Die Werte dieser Spezifikation stammen aus den Laufenden Überprüfungen der Mischung mittels Normprüfkörpern und stellen Mittelwerte dar. Sie entsprechen dem heutigen Stand der Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftenzusicherungen für Endprodukte. Die Angaben in diesem Datenblatt sind eine Beschreibung der typischen Eigenschaften. Sie sollen dem Anwender nur eine Orientierungshilfe und einige Anregungen für seine Anwendung geben. Es liegt aber in seiner Verantwortung, in einer spezifischen Anwendung die Eignung unseres Produktes für seine eigenen Zwecke zu prüfen.

Rexio GmbH & Co KG
Lindenallee 28 a
D-24784 Westerrönfeld

Phone: +49 4331/148088-0
Fax: +49 4331/14808829

E-Mail: post@rexio.de
Internet: www.rexio.de

D-U-N-S® Nummer: 341056832

USt.-IdNr. DE 260 821 300
St.Nr. 28 286 10851
Handelsregisternummer
AG Kiel HRA 6287 KI

Geschäftsführer:
Christopher Böhm

Förde Sparkasse
IBAN: DE44 2105 0170 1003 0771 44
BIC: NOLADE21KIE

Bayrische Hypo- u. Vereinsbank AG
IBAN: DE28 2003 0000 0636 7266 30
BIC: HYVEDEMM300