



ALLGEMEINES TECHNISCHES DATENBLATT
SILICON EXTRUSIONS GRADE – GP 60 - FDA

- Silicon – Elastomer:** Vinylmethylpolysiloxan – VMQ - peroxydvernetzt
- Farbe:** transparent, rotbraun, weiss, schwarz bzw. andere Farben auf Anfrage
- Eigenschaften:** Lebensmittel- / pharma- geeignet, physiologisch unbedenklich, bakteriologisch indifferent, allergieneutral, fungizid, nicht giftig, nicht Korrosiv, nicht haftend, nicht elektr. leitend, wiederholt sterilisierbar
- Beständigkeit:** Alterungs-, Witterungs-, UV-, Ozon-, Radioaktivitäts-, Röntgenstrahlen beständig >10⁵ Grays (10⁷ Rads typ.). Allgemein gut chemikalien- / bedingt öl- beständig, abhängig vom Type, unterliegt Eigentest
- Temperaturbereich:** allgemein ca. –40°C (-40°F) bis ca. +200°C (+392°F), kurzzeitig bis ca. +220°C (+428°F), rotbraun etwas höher u. länger

TECH. EIGENSCHAFTEN	SPEZIF. LIMITS	TYPISCHER WERT	PRÜFMETHODE
HÄRTE-GRAD	55 - 65° Shore A	ca. 60° ±5° Shore A	DIN 53505 / ASTM D2240
DICHTE	1,1 – 1,24 g/cm ³	ca. 1,14 g/cm ³ ±0,1	DIN EN ISO 1183-1 A
DRUCKVERFORMUNGSREST	max. 30 %	ca. 25 % ±5 (22h/175°C)	DIN 53517 Typ II, DIN ISO 815 B
ZUGFESTIGKEIT	min. 8,0	ca. 11 N/mm ²	DIN 53504 die S1
BRUCHDEHNUNG	min. 440	ca. 490 %	DIN 53504 die S1
WEITERREISSFESTIGKEIT	min. 17,0	ca. 21 N/mm	BS ISO 34-1 Meth.C ASTM D624 die B
WÄRMELEITFÄHIGKEIT	0,24	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	VDE 0304
ELEK. WIDERSTAND	3x10 ¹⁵	Ω.cm	VDE 0303
VERSPRÖDUNGSPUNKT	-80°C	-112°F	ASTM D746
BRANDTVERHALTEN	Geringe toxische Rauchgasung bei Brand	FAR 25.853 (a)(1)(iv) u. (a)(1)(v) horizontaler Brandtest	Normal brennbar, nicht brennend abtropfend
CAA spec.8 issue 2(2.2)(c) a. (d) horizontal flammability tests. Angelehnt an die Anforderungen UL 94 HB ab 2mm, konform DIN 4102 B2, abhängig von der Stärke, jedoch nicht getestet / zugel.			
FDA CFR 21 §177.2600 BfR XV (ehm. BgVV XV / BGA) WRAS 0605527, ehem. WRC 9903529 - KTW BGBl. 28, Nr 12 (KL. C,D1,D2)		DVGW (AB W270) bei Durchführung / -leitung von reinen Gasen, jedoch keine Rauchgase etc., nicht getestet	

Obige technische Werte basieren auf formgepressten Plattenmuster, Vulkanisationsbed.: 10 Min./ 135°C, getempert 4h/ 200°C.

Die Angaben entsprechen den allgemeinen Eigenschaften nach bestem Wissen, jedoch ohne Garantiezusage unsererseits. Dies entbindet den Anwender nicht von Eigenversuchen bzgl. der Einsetzbarkeit u. Haltbarkeit in spezifischen Anwendungen und unterliegt seiner Eigenverantwortung. Angaben ohne Gewähr, Änderungen vorbehalten ohne Ankündigung. Stand der Technik 06/08. Es gilt immer die letzte Version. Ältere Versionen verlieren hiermit auch ohne Kenntnisnahme Ihre Gültigkeit.